

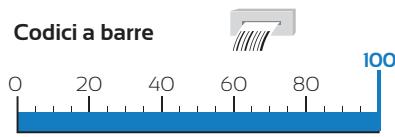
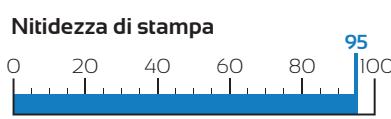
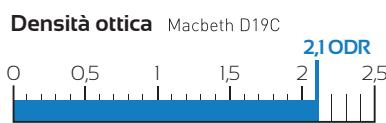
POLIVALENZA DEI RICETTORI ED ELEVATA SENSIBILITÀ

OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO E BUONA RESISTENZA AL GRAFFIO

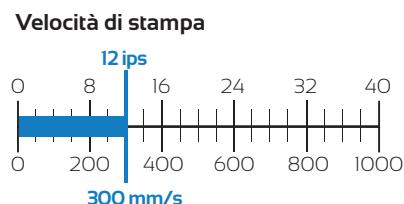
OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA AD ALTA VELOCITÀ

La cera-resina maggiore APX® FH+ offre una qualità di stampa e proprietà di resistenza meccaniche superiori agli standard presenti nel mercato. Assicura un'ottima qualità di trasferimento a bassa energia su qualsiasi supporto liscio, sia carta che supporti sintetici.

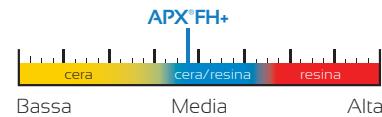
## QUALITÀ DI STAMPA



## SENSIBILITÀ



## Energia di stampa



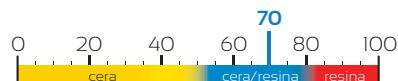
## Compatibilità

Carte vellum	● ● ●
Carte patinate	● ● ●
Carte lucide	● ● ●
Ricettori sintetici	● ● ●

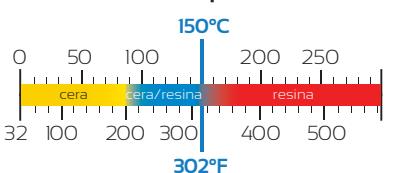
## RESISTENZA

## Resistenza Meccanica

Crockmeter, 680 g/cm<sup>2</sup>.  
Stampa sempre leggibile dopo 200 passaggi.

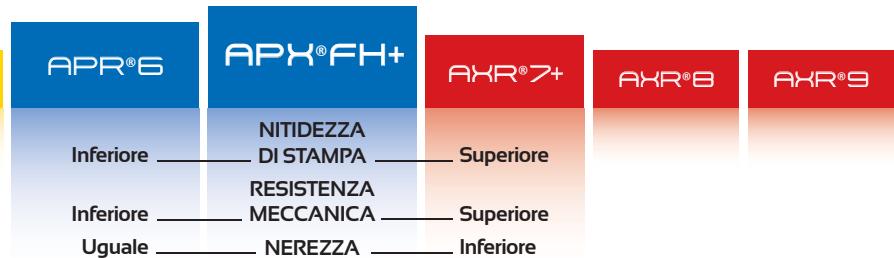


## Resistenza alla temperatura



## Altre resistenze

Raggi UV	0	1	2	3	4	5	6	7
Scala di blu:	100							
Acqua	0	20	40	60	80	100		
Messa a bagno:								
Solventi	20	40	60	80	100			



## AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'APX® FH+ rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci.)



## SPECIFICHE DEL NASTRO

## Backcoating :

A base di silicone.

Coefficiente di frizione :  
Kd < 0.2.



## Inchiostro :

Cera/Resina.

Punto di fusione :  
85°C / 185°F  
(procedure ARMOR).

## Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,  
20-80 % di umidità.

## Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

## Nastro :

Spessore (nero) : < 9 µm.  
Il nastro è trattato anti-statico.

## CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE  
- 2002/96/CE  
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



## GAMMA COLORI

Per altri colori, consultare le gamme APR® o AXR® con prestazioni simili.

● Nero

## Sviluppo Sostenibile

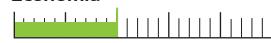
## ARMOR valutazione dell'APX® FH+ :

Paragone con altri nostri prodotti.

## Ambiente



## Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :  
ISO 9001: 2008  
ISO 14001: 2004  
OHSAS 18001: 2007  
ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.