

SUPER PREMIUM RESINA PER TESTINE FLAT HEAD

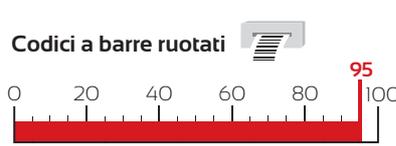
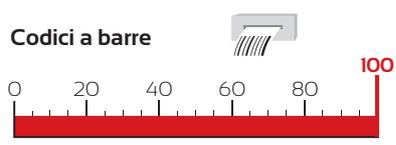
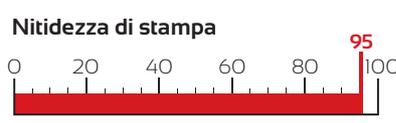
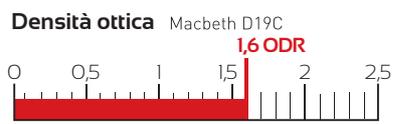
**OTTIMA RESISTENZA AI SOLVENTI
ED ALLA TEMPERATURA**

**OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO
ED AL GRAFFIO**

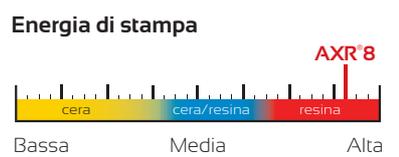
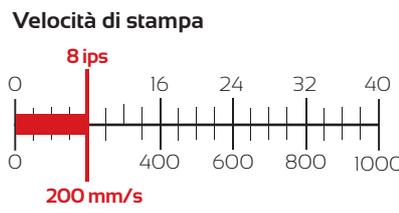
OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA

AXR®8 è un nastro in resina ad alte prestazioni, destinato ad applicazioni dai requisiti più stringenti in termini di resistenza meccanica, alla temperatura e/o ai solventi. Risulta compatibile con i materiali che rispondono a tale livello di requisiti.

QUALITÀ DI STAMPA



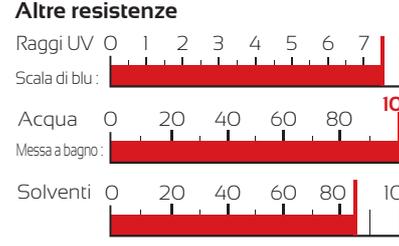
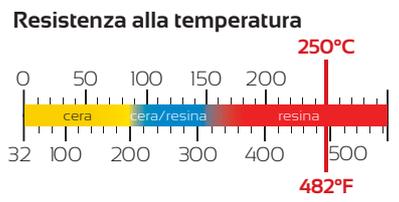
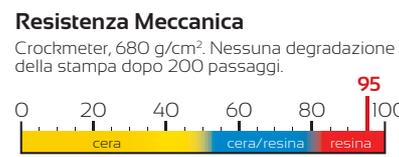
SENSIBILITÀ



Compatibilità

Carte vellum	—
Carte patinate	●
Carte lucide	●●
Ricettori sintetici	●●●

RESISTENZA



Rubtester: 939g, nessuna degradazione dopo ... passaggi
 PA: 200 Etanolo: 80
 Benzina minerale: 80 Benzina senza piombo 98: 10
 Olio motore: 250 Liquido dei freni: 10



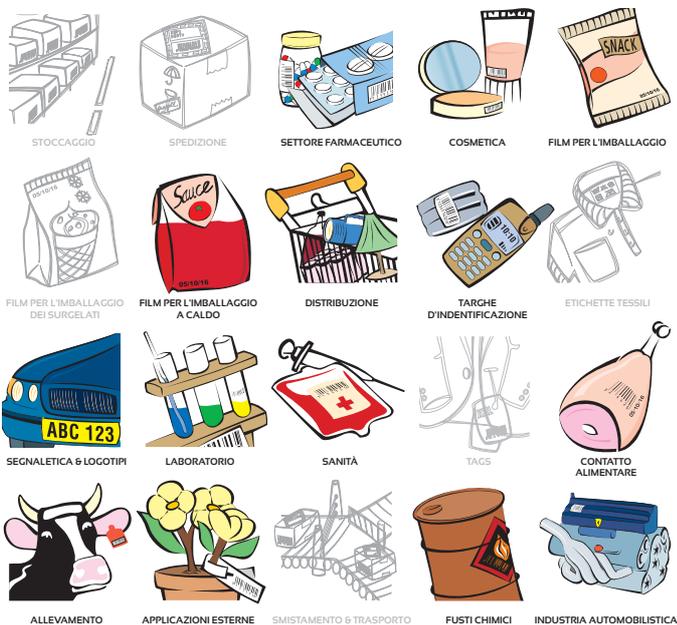
AXR®7+	AXR®8	AXR®9
Inferiore	RESISTENZA AI SOLVENTI	Complementare
Superiore	COMPATIBILITÀ RICETTORI	Complementare
Superiore	VELOCITÀ DI STAMPA	Uguale



AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'AXR® 8 rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci)

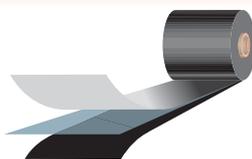


SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating :

A base di silicone.
Coefficiente di frizione :
Kd < 0.2.

Backcoating →
Film PET →
Strato(l) d'inchiostro →



Inchiostro :

Resina.
Punto di fusione :
85°C / 185°F
(procedure ARMOR).

Stoccaggio :
12 mesi, 5-35°C,
20-80 % di umidità.

Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

Nastro :
Spessore (nero) : < 9 µm.
Il nastro è trattato anti-statico.

CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE
- 2002/96/CE
- 2011/65/CE

California Proposition 65



GAMMA COLORI

● Nero

Per altri colori, consultare la gamma AXR®7+.

SVILUPPO SOSTENIBILE

ARMOR valutazione dell'AXR® 8 :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :
ISO 9001: 2008 ISO 14001: 2004
OHSAS 18001: 2007 ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.