

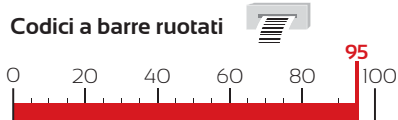
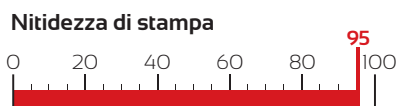
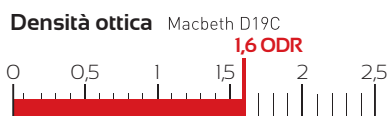
**OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA
SULLE ETICHETTE IN TESSUTO**

**OTTIMA RESISTENZA AI LAVAGGI
ED AL LAVAGGIO A SECCO**

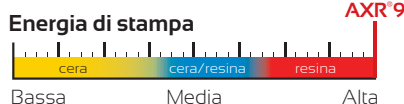
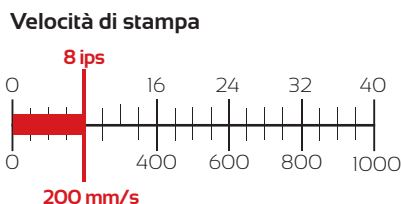
OTTIMA RESISTENZA ALLA STIRATURA

AXR®9 rappresenta un nastro in resina sviluppato per la stampa di etichette tessili. Può allo stesso modo costituire una soluzione adatta ad applicazioni di nicchia a base di resina (che implicano ad esempio una sterilizzazione o una resistenza a determinati solventi) per le quali gli altri nastri non sono soddisfacenti.

QUALITÀ DI STAMPA



SENSIBILITÀ



Compatibilità

Carte vellum	
Carte patinate	●
Carte lucide	● ●
Ricettori sintetici	● ● ●
Cotone	● ● ●
Acetato	● ● ●
Poliestere	● ● ●

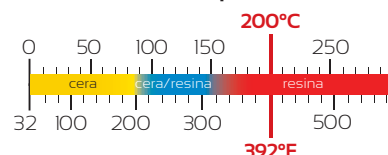
RESISTENZA

Resistenza Meccanica

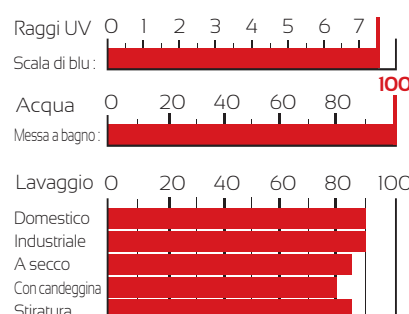
Crockmeter, 680 g/cm². Nessuna degradazione della stampa dopo 200 passaggi.



Resistenza alla temperatura



Altre resistenze



AWR®8

AWR®470

AWX®FH

APR®6

APX®FH+

AXR®7+

AXR®8

AXR®9

Complementare

RESISTENZA
AI SOLVENTI

Complementare

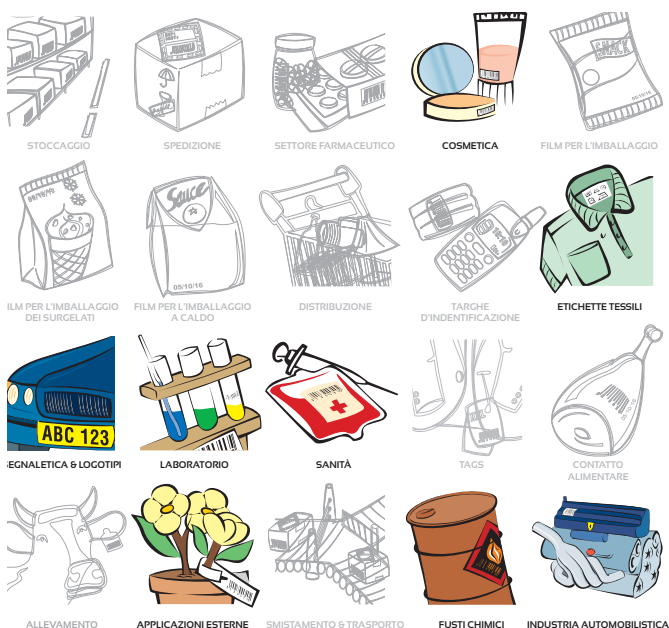
COMPATIBILITÀ
RICETTORI

Inferiore APPLICAZIONI TESSILI

AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'AXR® 9 rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci.)



SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating :

A base di silicone.
Coefficiente di frizione :
Kd < 0.2.

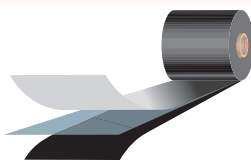
Inchiostro :

Resina.
Punto di fusione :
85°C / 185°F
(procedure ARMOR).

Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

Backcoating →
Film PET →
Strato(l) d'inchiostro →



Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,
20-80 % di umidità.

Nastro :

Spessore (nero) : < 8 µm.
Il nastro è trattato anti-statico.

CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE
- 2002/96/CE
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



GAMMA COLORI

● Nero

SVILUPPO SOSTENIBILE

ARMOR valutazione dell'AXR® 9 :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001: 2008 ISO 14001: 2004
OHSAS 18001: 2007 ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.