

# APR®600

PREMIUM CERA/RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

**POLIVALENZA DEI RICETTORI ED ELEVATA SENSIBILITÀ**

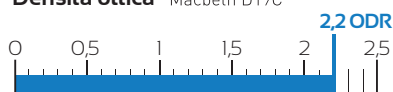
**OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA A VELOCITÀ ELEVATA E DEI CODICI A BARRE RUOTATI**

**OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO**

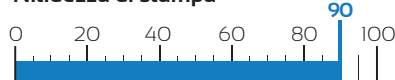
APR®600 rappresenta il punto di riferimento mondiale del mercato dei nastri in cera/resina per stampanti Corner Edge e Near Edge. Costituisce il nastro standard della gamma ARMOR. Le sue qualità intrinseche (velocità, sensibilità, polivalenza, colore nero) gli permettono di soddisfare la maggiore parte delle applicazioni.

## QUALITÀ DI STAMPA

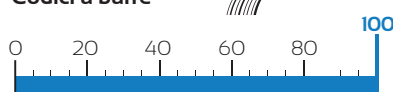
Densità ottica Macbeth D19C



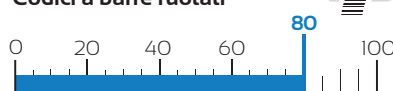
Nitidezza di stampa



Codici a barre

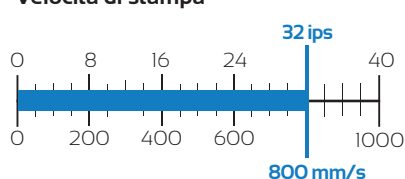


Codici a barre ruotati

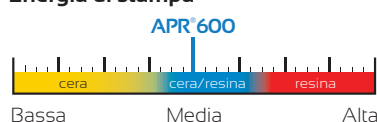


## SENSIBILITÀ

Velocità di stampa



Energia di stampa



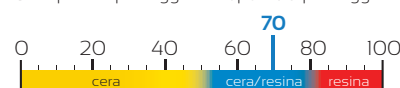
Compatibilità

|                     |       |
|---------------------|-------|
| Carte vellum        | ● ● ● |
| Carte patinate      | ● ● ● |
| Carte lucide        | ● ● ● |
| Ricettori sintetici | ● ● ● |

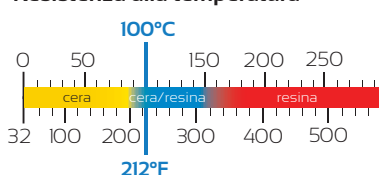
## RESISTENZA

Resistenza Meccanica

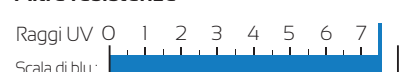
Crockmeter, 680 g/cm<sup>2</sup>.  
Stampa sempre leggibile dopo 200 passaggi.



Resistenza alla temperatura



Altre resistenze



APR®600

RESISTENZA MECCANICA — Superiore  
NEREZZA — Superiore  
NITIDEZZA DI STAMPA — Superiore

APX®650

AKR®600

AKR®800

AKR®900



**ARMOR**  
MAKING THERMAL TRANSFER EASIER

# APR® 600

PREMIUM CERA/RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

## AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'APR® 600 rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci.)



## SPECIFICHE DEL NASTRO

### Backcoating :

A base di silicone.  
Coefficiente di frizione :  
Kd < 0.2.

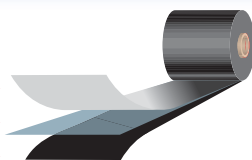
### Inchiostro :

Cera/Resina.  
Punto di fusione :  
80°C / 176°F  
(procedure ARMOR).

### Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

Backcoating →  
Film PET →  
Strato(l) d'inchiostro →



### Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,  
20-80 % di umidità.

### Nastro :

Spessore (nero) : < 8 µm.  
Il nastro è trattato anti-statico.

## CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE  
- 2002/96/CE  
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



## GAMMA COLORI

Le performance dettagliate in questa scheda sono quelle del nastro nero. Le prestazioni di stampa dei nastri di colori sono quasi simili a quelle dei neri.

- Nero
- Blu (Reflex Blue C)
- Bianco
- Ciano
- Arancione (I51C)
- Magenta
- Marrone (484C)
- Giallo
- Verde (Green C)
- Gamma APX® con superiore resistenza al graffio :
- Rosso (I788C)
- Bianco metallico (877C)

## SVILUPPO SOSTENIBILE

### ARMOR valutazione dell'APR® 600 :

Paragone con altri nostri prodotti.

#### Ambiente



#### Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



### Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001: 2008      ISO 14001: 2004  
OHSAS 18001: 2007      ISO 50001: 2011



**Responsible Care:** Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



**Global Compact:** Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.



## Kodit s.r.l.

Il Traversa Via Dietro Corte (Zona P.I.P.) 81030 Teverola (CE)

Tel 081-503.33.84 - Fax 081-501.68.89

E-Mail: info@kodit.it Web: www.kodit.it

**ARMOR**  
MAKING THERMAL TRANSFER EASIER