

APX®650

PREMIUM CERA/RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

POLIVALENZA DEI RICETTORI ED ELEVATA SENSIBILITÀ

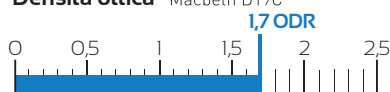
OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO E BUONA RESISTENZA AL GRAFFIO

OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA AD ALTA VELOCITÀ

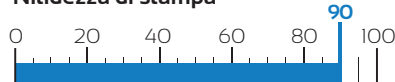
APX®650 rappresenta un nastro in cera/resina di livello superiore per stampanti Corner Edge e Near Edge, che offre una nitidezza di stampa e proprietà di resistenza meccanica che vanno ben oltre gli standard di mercato. Le sue prestazioni contribuiscono a rendere sicure le vostre applicazioni.

QUALITÀ DI STAMPA

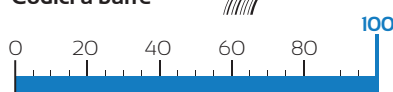
Densità ottica Macbeth D19C



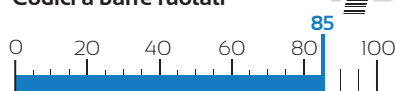
Nitidezza di stampa



Codici a barre

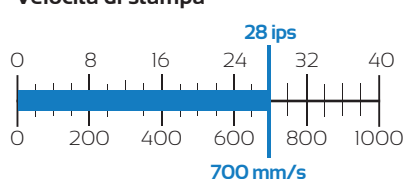


Codici a barre ruotati

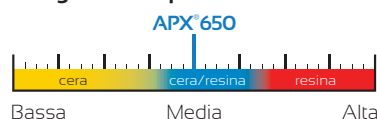


SENSIBILITÀ

Velocità di stampa



Energia di stampa



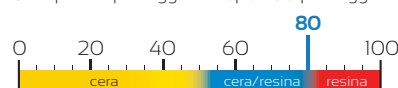
Compatibilità

Carte vellum	● ● ●
Carte patinate	● ● ●
Carte lucide	● ● ●
Ricettori sintetici	● ● ●

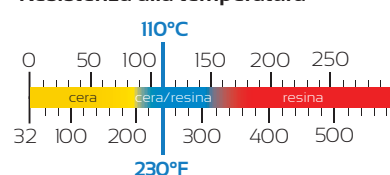
RESISTENZA

Resistenza Meccanica

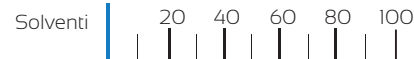
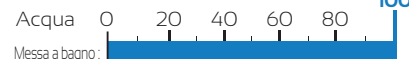
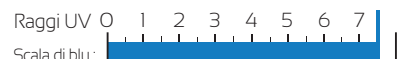
Crockmeter, 680 g/cm².
Stampa sempre leggibile dopo 200 passaggi.



Resistenza alla temperatura



Altre resistenze



APR®600

APX®650

AKR®600

AKR®800

AKR®900

Inferiore _____ RESISTENZA MECCANICA _____
Inferiore _____ NITIDEZZA DI STAMPA _____
Superiore _____ NEREZZA _____

Superiore _____
Superiore _____
Inferiore _____

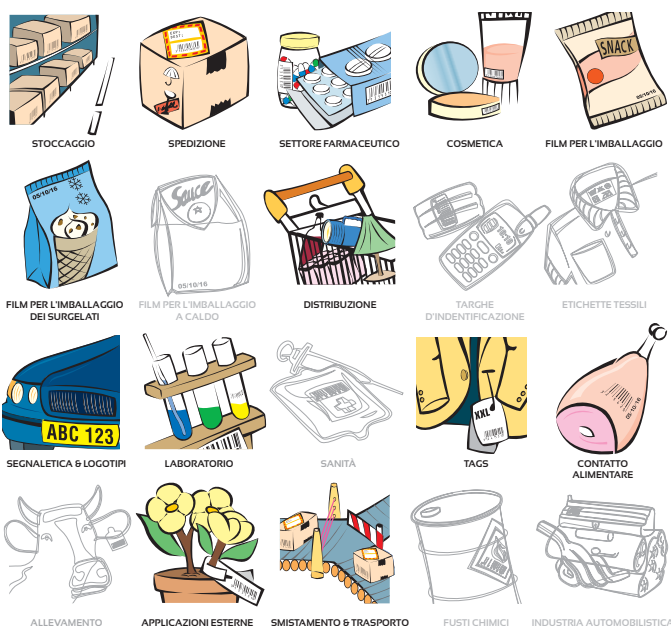
APX® 650

PREMIUM CERA/RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'APX® 650 rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci.)



SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating :

A base di silicone.
Coefficiente di frizione :
Kd < 0.2.

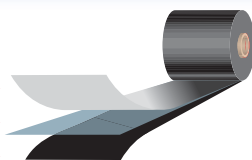
Inchiostro :

Cera/Resina.
Punto di fusione :
85°C / 185°F
(procedure ARMOR).

Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

Backcoating →
Film PET →
Strato(l) d'inchiostro →



Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,
20-80 % di umidità.

Nastro :

Spessore (nero) : < 9 µm.
Il nastro è trattato anti-statico.

CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE
- 2002/96/CE
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



GAMMA COLORI

Le performance dettagliate in questa scheda sono quelle del nastro nero. Le prestazioni di stampa dei nastri di colori sono quasi simili a quelle dei neri.

● Nero ● Bianco metallico (877C)

Per altri colori, consultare la gamma APR® o AXR® con prestazioni simili.

SVILUPPO SOSTENIBILE

ARMOR valutazione dell'APX® 650 :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001: 2008 ISO 14001: 2004
OHSAS 18001: 2007 ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.



Kodit s.r.l.

Il Traversa Via Dietro Corte (Zona P.I.P.) 81030 Teverola (CE)

Tel 081-503.33.84 - Fax 081-501.68.89

E-Mail: info@kodit.it Web: www.kodit.it

ARMOR
MAKING THERMAL TRANSFER EASIER