



AXR®TX

RESINA DEDICATA ALLE TESTINE FLAT HEAD

Il nastro a trasferimento termico ARMOR dedicato all'industria tessile

L'AXR®TX è stato concepito in modo speciale con lo standard di qualità ARMOR per garantire la migliore resistenza al ciclo di vita molto particolare dei prodotti tessili.



IL CICLO DI VITA DEI PRODOTTI TESSILI

L'utilizzo e la manutenzione del prodotto sono sottoposti a diverse fasi aggressive per la marcatura. Pertanto l'etichetta stampata dovrà resistere a lungo alle fasi di:



AXR®TX: GARANZIA DI UNA STAMPA LEGGIBILE E DURATURA

- Sicurezza di una leggibilità delle informazioni nel rispetto dei requisiti imposti dal prodotto durante il suo ciclo di vita, dalla sua produzione al suo utilizzo.
- Garanzia di compatibilità con i supporti utilizzati nell'industria tessile.
- Tutela dell'ambiente e del utente, che rappresenta una priorità per ARMOR. AXR®TX è costituito da un film PET del 10% più sottile rispetto a quello di un nastro tradizionale, il che contribuisce alla riduzione degli scarti.



RESISTENZE



• Lavaggio a macchina

EN ISO 105-E01: 2010

Solidità colori all'acqua.

EN ISO 6330/A1: 2009

Metodi domestici di lavaggio e di asciugatura in vista delle prove tecniche.

• Lavaggio a secco

EN ISO 105-D01: 2010

Solidità dei colori al lavaggio a secco con percloroetilene.



• Sfregamento

EN ISO 105-X12: 2003

Solidità dei colori allo sfregamento

• Sudore

EN ISO 105-E04: 2009

Solidità dei colori al sudore.



• Altre resistenze:



Stonewash



Candeggina



Antipiega



Stiratura



UV

COMPATIBILITÀ SUPPORTI

Carte lisce ● ● ○

Sintetici ● ● ●

↳ Nylon (poliammide) ✓

↳ Poliestere ✓

↳ Raso ✓



Compatibile con la tecnologia RFID.

CARATTERISTICHE DI SCRITTURA

• **Colore nero:** ODR: 1,90

• **Nitidezza della stampa:** loghi e caratteri piccoli

• **Codice a barre a 0:** ANSI A

• **Codice a barre a 90°:** ANSI A

• **Velocità di stampa:** 4,5 ips - 115 mm/s

SPECIFICHE DEL NASTRO

• **Dorsale:** a base di silicone

• **Coefficiente di frizione:** $K_d < 0,2$

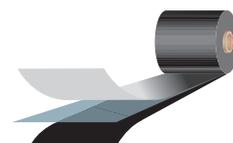
• **Inchiostro:** Resina.

• **Punto di fusione:** 75°C / 167°F

• **Spessore film PET:** 4 µm

• **Stoccaggio:** 12 mesi, 5-35°C (40-95°F), 20-80 % di umidità.

• **Spessore nastro :** < 8 µm



CERTIFICAZIONI

• REACH / SVHC : 1907/2006/CE

• Metalli pesanti

- 2002/95/CE

- 2002/96/CE

- 2011/65/CE

• Alogeni EN 14582: 2007

SVILUPPO SOSTENIBILE

Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Qualità, Salute/Sicurezza, Ambiente:

• ISO 9001: 2008 • ISO 14001: 2004 • OHSAS 18001: 2007 • ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.