

EXTRA CERA PER TESTINE FLAT HEAD

OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO
ECCELLENTI QUALITÀ DI STAMPA
POLIVALENZA DEI RICETTORI ED ELEVATA SENSIBILITÀ

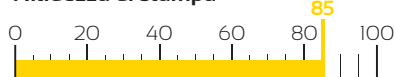
AWX®FH rappresenta un nastro in cera con aggiunta di resina. A livello intrinseco, costituisce il nastro in cera più performante della gamma ARMOR, il che gli permette di soddisfare qualsiasi applicazione in cera, anche quelle dai requisiti più esigenti.

QUALITÀ DI STAMPA

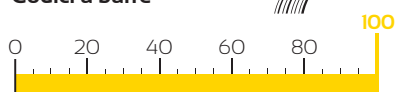
Densità ottica Macbeth D19C



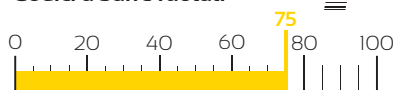
Nitidezza di stampa



Codici a barre

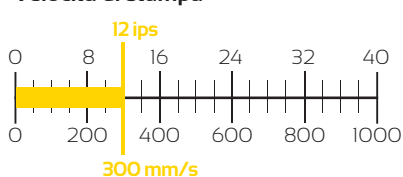


Codici a barre ruotati

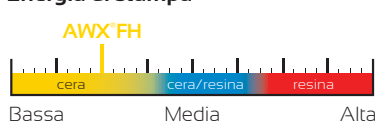


SENSIBILITÀ

Velocità di stampa



Energia di stampa



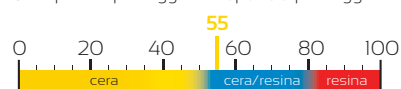
Compatibilità

Carte vellum	● ● ●
Carte patinate	● ● ●
Carte lucide	● ● ●
Ricettori sintetici	● ●

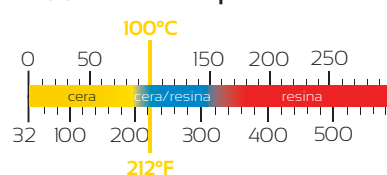
RESISTENZA

Resistenza Meccanica

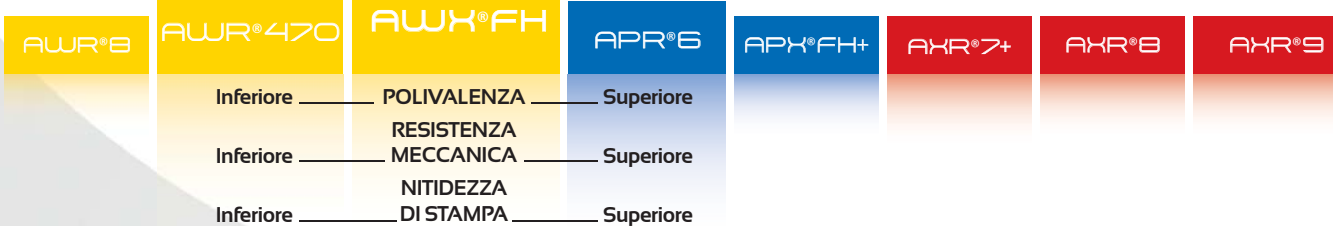
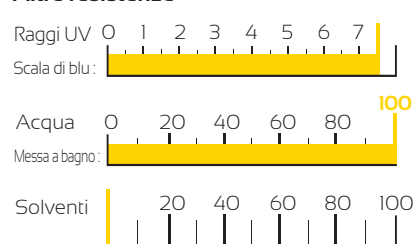
Crockmeter, 680 g/cm².
Stampa sempre leggibile dopo 100 passaggi.



Resistenza alla temperatura



Altre resistenze



AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'AWX® FH rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci)

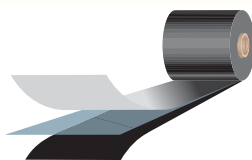


SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating :

A base di silicone.
Coefficiente di frizione :
Kd < 0.2.

Backcoating →
Film PET →
Strato(l) d'inchiostro →



Inchiostro :

Cera.
Punto di fusione :
65°C / 149°F
(procedure ARMOR).

Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,
20-80 % di umidità.

Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

Nastro :

Spessore (nero) : < 9 µm.
Il nastro è trattato anti-statico.

CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE
- 2002/96/CE
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



GAMMA COLORI

Per altri colori, consultare le gamme AWR® o APR® con prestazioni simili.

● Nero

SVILUPPO SOSTENIBILE

ARMOR valutazione dell'AWX®FH :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001: 2008 ISO 14001: 2004
OHSAS 18001: 2007 ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.