

# AXR®900

SUPER PREMIUM RESINA PER TESTINE NEAR EDGE

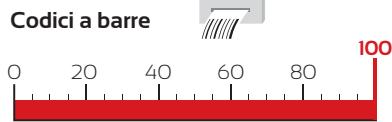
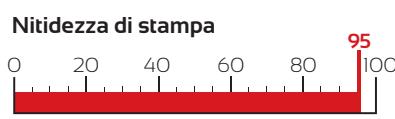
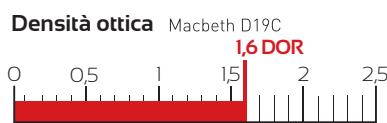
**OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA SULLE ETICHETTE IN TESSUTO**

**OTTIMA RESISTENZA AI LAVAGGI ED AL LAVAGGIO A SECCO**

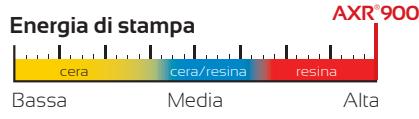
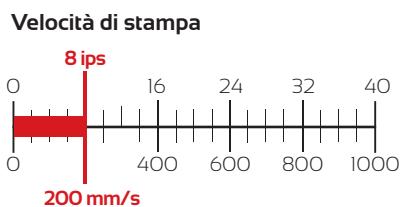
**OTTIMA RESISTENZA ALLA STIRATURA**

AXR®900 è un nastro in resina per stampanti Corner Edge e Near Edge, sviluppato per la stampa di etichette tessili. Può allo stesso modo costituire una soluzione adatta ad applicazioni di nicchia a base di resina (che implicano ad esempio una sterilizzazione o una resistenza a determinati solventi) per le quali gli altri nastri non sono soddisfacenti.

### QUALITÀ DI STAMPA



### SENSIBILITÀ



### COMPATIBILITÀ

Carte vellum	●
Carte patinate	●
Carte lucide	●●
Ricettori sintetici	●●●
Cotone	●●●
Acetato	●●●
Poliestere	●●●

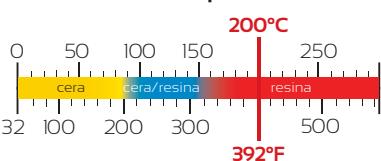
### RESISTENZA

#### Resistenza Meccanica

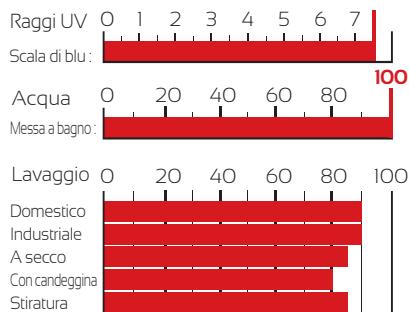
Crockmeter, 680 g/cm<sup>2</sup>. Nessuna degradazione della stampa dopo 200 passaggi.



#### Resistenza alla temperatura



#### Altre resistenze



APR®600

APX®650

AXR®600

AXR®800

AXR®900

Complementare \_\_\_\_\_ RESISTENZA AI SOLVENTI

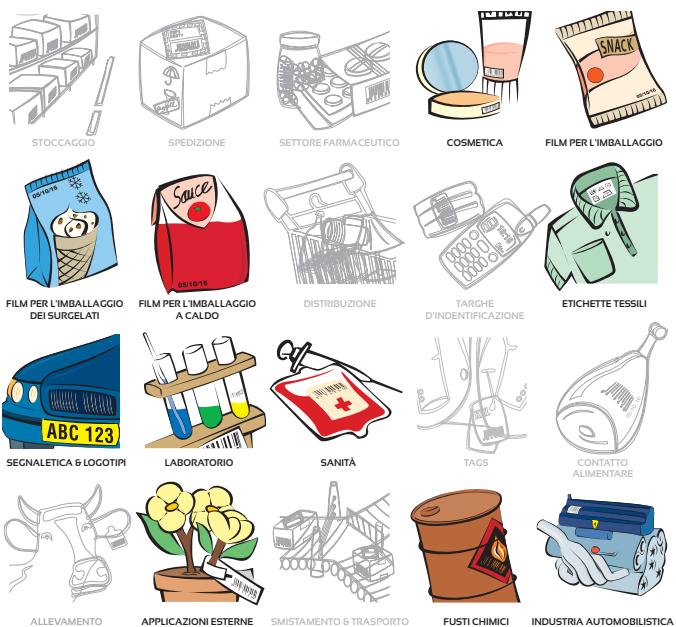
Complementare \_\_\_\_\_ COMPATIBILITÀ RICETTORI

Inferiore \_\_\_\_\_ APPLICAZIONI TESSILI

## AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'AXR® 900 rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci.)



## SPECIFICHE DEL NASTRO

## Backcoating :

A base di silicone.

Coefficiente di frizione :  
Kd < 0.2.



## Inchiostro :

Resina.

Punto di fusione :  
85°C / 185°F  
(procedure ARMOR).

## Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,  
20-80 % di umidità.

## Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

## Nastro :

Spessore (nero) : < 8 µm.  
Il nastro è trattato anti-statico.

## CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE  
- 2002/96/CE  
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



## GAMMA COLORI

● Nero

## Sviluppo Sostenibile

## ARMOR valutazione dell'AXR®900 :

Paragone con altri nostri prodotti.

## Ambiente



## Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :  
ISO 9001: 2008  
ISO 14001: 2004  
OHSAS 18001: 2007  
ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.